



Wałbrzych, dnia 12.10.2010r.

MODYFIKACJA NR 1 DO ZAM. PUB. NR 37/10/Pzp

Zamawiający, zgodnie z art. 38 ust. 1 i 2 oraz 4 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (tj. Dz. U. z 2010 roku, Nr 113, poz. 759) składa wyjaśnienia do treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia oraz dokonuje modyfikacji Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w postępowaniu prowadzonym w trybie przetargu nieograniczonego dotyczącym dostawy wyposażenia dla szkół zawodowych w branży mechanicznej województwa dolnośląskiego” w ramach realizacji Projektu „Modernizacja Kształcenia Zawodowego na Dolnym Śląsku” Priorytet IX – Rozwój wykształcenia i kompetencji w regionach. Działanie 9.2 – Podniesienie atrakcyjności i jakości szkolnictwa zawodowego Program Operacyjny Kapitał Ludzki w podziale na 10 części.

I. Treść zapytań:

1. Dotyczy części 5: Dostawa wyposażenia z grupy obrabiarki – pozycja 27 – wiertarka kolumnowa 400V, waga 420 kg. Opis techniczny w/w wiertarki wskazuje jednoznacznie na wiertarkę firmy PROMA o symbolu B 1823B/400. Produkt ten został wycofany z oferty producenta i jest już niedostępny na rynku. Czy można zaoferować produkt o zbliżonych parametrach.
2. Do poz. 34 – zestaw narzędzi kowalskich. Informujemy że w tabeli parametry określone przez zamawiającego w w/w pozycji nie podano specyfikacji, danych technicznych narzędzi. Prosimy o uzupełnienie danych i informację zwrotną na e-maila.
3. Do poz. nr 32 – zestaw do spawania gazowego. W wykazie w/w zestawu figurują butle gazowe, które ze względów technicznych / bezpieczeństwa (certyfikowanie i sprawdzenia stanu technicznego butli) powinny być pominięte w zamówieniu. We wszystkich przypadkach butle dzierżawi i nabija się w wyspecjalizowanych firmach (np. Linde, BOC-GAZY), po wcześniejszym zawarciu odpowiedniej umowy. Firmy te biorą pełną odpowiedzialność za stan techniczny butli i gazów. Prosimy o wycofanie z zamówienia „zestaw do spawania gazowego” poz. **butle gazowe**.
4. Do poz. nr 30 – wózek narzędziowy jezdny. Moduł 7 – zestaw 8 wkrętaków. W zapytaniu figurują wkrętaki płaskie i krzyżowe o błędnych wymiarach. W użyciu występują wkrętaki w rozmiarach: Płaskie : 2,5x75; 3,5x100; 4x10; 4,5x125; 5,5x125; 6,5x150; 8x175; 10x200; Krzyżowe PH – 1x80; 2x100; 3x150; Krzyżowe PZ – 1x80; 2x100; 3x150; Prosimy o prawidłowy dobór 8 wkrętaków.
5. Do poz. nr 30 – wózek narzędziowy jezdny. Moduł 9 – zestaw 42 elementów. Poz. 10 szt. kluczy trzpieniowych katowych z kulka długich – błąd nie występuje rozmiar 5,5. Proszę o wycofanie klucza.
6. Do poz. nr 30 – wózek narzędziowy jezdny. Moduł 8 – zestaw 45 szt. nasadek i kluczy typu TORX . Nie występuje klucz imbusowy typu TORX T70. Proszę o wycofanie klucza.
7. Zwracamy się z pytaniem dotyczącym poz. Prasa hydrauliczna 20T, wg. SIWZ zamawiający dopuszcza ofertowanie urządzenia o parametrach nie gorszych od ujętych w specyfikacji. Jeśli to możliwe prosimy o podanie jaki producent spełnia narzucone parametry, lub też zaakceptowanie jednego z naszych urządzeń dane zawarte w załączniku.



Człowiek – najlepsza inwestycja
Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

Odpowiedzi:

Ad. 1. Zamawiający dopuszcza zaoferowanie wiertarki o parametrach równoważnych z podanymi w załączniku nr 1 do umowy.

Ad. 2 – 6.

W powyższym zakresie Zamawiający dokona modyfikacji Załącznika nr 1 do umowy.

Ad. 7.

Według wiedzy Zamawiającego na rynku istnieje kilku producentów oferujących prasy o parametrach nie gorszych niż podane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia (zał. Nr 1 do umowy). Prasa hydrauliczna zaproponowana przez Wykonawcę musi posiadać parametry nie gorsze niż podane w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia lub lepsze, jako że parametry wskazane przez Zamawiającego są parametrami minimalnymi.

Zamawiający dokonuje modyfikacji treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w poz. 14, 30, 32 i 34 (kolumna 3) załącznika nr 1 do umowy do Zamówienia Publicznego nr 37/10/Pzp.

Następujące pozycje załącznika nr 1 do umowy ulegają modyfikacji:

Nr pozycji oraz nazwa po modyfikacji w załączniku nr 1 do umowy	Dotychczasowa treść	Nowa treść po modyfikacji
<p>14 Programy CAD/CAM</p>	<p>Edukacyjna wersja oprogramowania CAD/CAM z licencja na 17 stanowisk, w tym jedno nauczycielskie, umożliwiającą rysowanie części i podzespołów mechanicznych wraz z elementami elektrycznymi przynależnymi do zawodów mechanicznych (proste układy zasilania i sterowania elektrycznego, pneumatycznego i hydraulicznego). Możliwość aktualizacji w okresie kilku lat, możliwość generacji programu do CNC</p> <p>Dodatkowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Powinno pozwalać na przygotowanie do egzaminu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe w zawodzie operator obrabiarek skrawających a także umożliwiać zastosowanie w dydaktyce dla technika mechanika, technika mechatronika, montera maszyn i urządzeń; ➤ Powinno umożliwiać realizację 	<p>Edukacyjna wersja oprogramowania CAD/CAM umożliwiająca rysowanie części i podzespołów mechanicznych wraz z elementami elektrycznymi przynależnymi do zawodów mechanicznych (proste układy zasilania i sterowania elektrycznego, pneumatycznego i hydraulicznego). Możliwość aktualizacji w okresie kilku lat, możliwość generacji programu do CNC</p> <p>Dodatkowo:</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Powinno pozwalać na przygotowanie do egzaminu potwierdzającego kwalifikacje zawodowe w zawodzie operator obrabiarek skrawających a także umożliwiać zastosowanie w dydaktyce dla technika mechanika, technika mechatronika, montera maszyn i urządzeń; ➤ Powinno umożliwiać realizację kształcenia w formach kursowych i modułowych; ➤ Powinno mieć zastosowanie w



Człowiek – najlepsza inwestycja

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

	<p>kształcenia w formach kursowych i modułowych;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Powinno mieć zastosowanie w formach doskonalenia zawodowego i samokształcenia; ➤ Powinno spełniać wymagania opisane w programie nauczania do zawodu technik mechatronik 311 [50] w części dotyczącej programowania obrabiarek; ➤ Powinno być powszechnie stosowane w szkołach zawodowych, centrach kształcenia praktycznego lub ustawicznego i uczelniach technicznych. Należy podać wykaz co najmniej 50 placówek tego typu stosujących oferowany system; ➤ Powinno być kompatybilne lub identyczne z wyposażeniem (obrabiarki i sterowania obrabiarek) wszystkich ośrodków egzaminacyjnych dla zawodu operator obrabiarek skrawających w całym kraju, w tym ośrodków wyposażonych przez MEN w ramach projektu „Wyposażenie CKU, CKP i wybranych szkół zawodowych w stanowiska do egzaminów zawodowych – zawód nr 15 – OPERATOR OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH“; <p>Powinno stanowić integralną całość z posiadanym przez użytkownika oprogramowaniem lub obrabiarkami CNC;</p>	<p>formach doskonalenia zawodowego i samokształcenia;</p> <ul style="list-style-type: none"> ➤ Powinno spełniać wymagania opisane w programie nauczania do zawodu technik mechatronik 311 [50] w części dotyczącej programowania obrabiarek; ➤ Powinno być powszechnie stosowane w szkołach zawodowych, centrach kształcenia praktycznego lub ustawicznego i uczelniach technicznych. Należy podać wykaz co najmniej 50 placówek tego typu stosujących oferowany system; ➤ Powinno być kompatybilne lub identyczne z wyposażeniem (obrabiarki i sterowania obrabiarek) wszystkich ośrodków egzaminacyjnych dla zawodu operator obrabiarek skrawających w całym kraju, w tym ośrodków wyposażonych przez MEN w ramach projektu „Wyposażenie CKU, CKP i wybranych szkół zawodowych w stanowiska do egzaminów zawodowych – zawód nr 15 – OPERATOR OBRABIAREK SKRAWAJĄCYCH“; <p>Powinno stanowić integralną całość z posiadanym przez użytkownika oprogramowaniem lub obrabiarkami CNC;</p>
<p>30 Wózek narzędziowy jezdny</p>	<p>Profesjonalny wózek warsztatowy z 7 szufladami na łożyskach kulowych, wyposażony w centralny zamek oraz dodatkową blokadę poszczególnych szuflad.</p> <p>Wózek umocowany na dużych kołach (w tym 2 obrotowe z zabezpieczeniami). Wzmocniona konstrukcja z podwójnej blachy, osłony narożników z perforowanej gumy oraz blat z przegrodami roboczymi z tworzywa sztucznego.</p> <p>Moduł 1. Zestaw 17 szt. kluczy płasko-oczkowych</p>	<p>Profesjonalny wózek warsztatowy z 7 szufladami na łożyskach kulowych, wyposażony w centralny zamek oraz dodatkową blokadę poszczególnych szuflad.</p> <p>Wózek umocowany na dużych kołach (w tym 2 obrotowe z zabezpieczeniami). Wzmocniona konstrukcja z podwójnej blachy, osłony narożników z perforowanej gumy oraz blat z przegrodami roboczymi z tworzywa sztucznego.</p> <p>Moduł 1. Zestaw 17 szt. kluczy płasko-oczkowych o wymiarach od 6 mm do 22 mm</p>



Człowiek – najlepsza inwestycja
Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

	<p>o wymiarach od 6 mm do 22 mm</p> <p>Moduł 2. Zestaw 8 szt. kluczy oczkowych giętych: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22 mm</p> <p>Moduł 3. Zestaw 10 szt. kluczy płaskich dwustronnych: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 24x27, 30x32 mm</p> <p>Moduł 4. Młotek warsztatowy 300g z trzonkiem z włókna szklanego, pobijak plastikowy z trzonkiem z włókna szklanego oraz 3 szt. przecinaków 16, 18, 24 mm</p> <p>Moduł 5. Zestaw szczypiec: szczypce płaskie 175 mm, szczypce boczne 175 mm oraz kombinerki 200 mm</p> <p>Moduł 6. Zestaw szczypiec: szczypce uniwersalne 250 mm oraz szczypce nastawne 250 mm</p> <p>Moduł 7. Zestaw 8 wkrętaków: - płaskie : 6x38, 5x100, 4x100, 6x150 mm - krzyżowe : 6x38, 5x100, 6x100, 6x150 mm</p> <p>Moduł 8. Zestaw 45 szt. nasadek i kluczy typu Torx: - 13 kluczy imbusowych typu Torx: T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50, T55, T60, T70 - 6 szt. grotów Bitorsion długich Torx: T20, T25, T30, T40, T45, T50 - 7 szt. grotów Bitorsion krótkich Torx: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55 - 9 szt. grotów Bitorsion Torx z dziurką: T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 - 3 szt. nasadka 1/2" Torx: T50, T60, T70 - 5 szt. nasadka 1/4" Torx-E: E4, E5, E6, E7, E8</p>	<p>Moduł 2. Zestaw 8 szt. kluczy oczkowych giętych: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22 mm</p> <p>Moduł 3. Zestaw 10 szt. kluczy płaskich dwustronnych: 6x7, 8x9, 10x11, 12x13, 14x15, 16x17, 18x19, 20x22, 24x27, 30x32 mm</p> <p>Moduł 4. Młotek warsztatowy 300g z trzonkiem z włókna szklanego, pobijak plastikowy z trzonkiem z włókna szklanego oraz 3 szt. przecinaków 16, 18, 24 mm</p> <p>Moduł 5. Zestaw szczypiec: szczypce płaskie 175 mm, szczypce boczne 175 mm oraz kombinerki 200 mm</p> <p>Moduł 6. Zestaw szczypiec: szczypce uniwersalne 250 mm oraz szczypce nastawne 250 mm</p> <p>Moduł 7. Zestaw 8 wkrętaków: Płaskie : 2,5x75; 3,5x100; 4x100; 6,5x150; Krzyżowe PH – 2x100; 3x150; Krzyżowe PZ – 2x100; 3x150;</p> <p>Moduł 8. Zestaw 45 szt. nasadek i kluczy typu Torx: - 13 kluczy imbusowych typu Torx: T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40, T45, T50, T55, T60, - 6 szt. grotów Bitorsion długich Torx: T20, T25, T30, T40, T45, T50 - 7 szt. grotów Bitorsion krótkich Torx: T20, T25, T30, T40, T45, T50, T55 - 9 szt. grotów Bitorsion Torx z dziurką: T8, T9, T10, T15, T20, T25, T27, T30, T40 - 3 szt. nasadka 1/2" Torx: T50, T60, T70 - 5 szt. nasadka 1/4" Torx-E: E4, E5, E6, E7, E8 - 2 szt. oprawy do gratów z uchwytem</p> <p>Moduł 9. Zestaw 42 elementów składających się z:</p>
--	---	---



Człowiek – najlepsza inwestycja
Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

	<p>- 2 szt. oprawy do gratów z uchwytem</p> <p>Moduł 9.</p> <p>Zestaw 42 elementów składających się z:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 10 szt. kluczy trzpieniowych kątowych z kulką - długich 1,5 ; 2; 2,5; 3 ; 4 ; 5; 5,5; 6; 8; 10 mm - nasadka 1/4" długa 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13 mm - zestaw 23 szt. końcówek: końcówka wkrętakowa płaska 4; 5,5; 7 końcówka wkrętakowa krzyżowa PH 1, PH 2 , PH 3, PZ 1, PZ 2, PZ 3 końcówka typu Torx T8, T10, T15, T20 , T25, T27, T30, T40 końcówka imbusowa sześciokątna 3, 4, 5, 6, 7,8 mm <p>Moduł 10.</p> <p>Zestaw 19 szt. kluczy nasadowych z uchwytem 1/4":</p> <ul style="list-style-type: none"> - nasadki: 4; 4,5; 5; 5,5 ; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm - przegub uniwersalny, pokrętło poprzeczne - przedłużacze: 50 mm oraz 100 mm - pokrętło zapadkowe oraz rękojeść wkrętakową <p>Moduł 11.</p> <p>Zestaw 31 szt. kluczy nasadowych z uchwytem 3/8":</p> <ul style="list-style-type: none"> - nasadki sześciokątne: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 mm - nasadki do świec: 16 i 21 mm - zestaw nasadek Torx wewnętrznych: E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20 - przegub uniwersalny - pokrętło poprzeczne - przedłużki: 75 mm oraz 150 mm - pokrętło zapadkowe <p>Moduł 12.</p> <p>Zestaw 26 szt. kluczy nasadowych z uchwytem 1/2":</p> <ul style="list-style-type: none"> - nasadki sześciokątne: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 	<ul style="list-style-type: none"> - 10 szt. kluczy trzpieniowych kątowych z kulką - długich 1,5 ; 2; 2,5; 3 ; 4 ; 5; 6; 8; 10 mm - nasadka 1/4" długa 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13mm - zestaw 23 szt. końcówek: końcówka wkrętakowa płaska 4; 5,5; 7 końcówka wkrętakowa krzyżowa PH 1, PH 2 , PH 3, PZ 1, PZ 2, PZ 3 końcówka typu Torx T8, T10, T15, T20 , T25, T27, T30, T40 końcówka imbusowa sześciokątna 3, 4, 5, 6, 7,8 mm <p>Moduł 10.</p> <p>Zestaw 19 szt. kluczy nasadowych z uchwytem 1/4":</p> <ul style="list-style-type: none"> - nasadki: 4; 4,5; 5; 5,5 ; 6; 7; 8; 9; 10; 11; 12; 13; 14 mm - przegub uniwersalny, pokrętło poprzeczne - przedłużacze: 50 mm oraz 100 mm - pokrętło zapadkowe oraz rękojeść wkrętakową <p>Moduł 11.</p> <p>Zestaw 31 szt. kluczy nasadowych z uchwytem 3/8":</p> <ul style="list-style-type: none"> - nasadki sześciokątne: 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22 mm - nasadki do świec: 16 i 21 mm - zestaw nasadek Torx wewnętrznych: E10, E11, E12, E14, E16, E18, E20 - przegub uniwersalny - pokrętło poprzeczne - przedłużki: 75 mm oraz 150 mm - pokrętło zapadkowe <p>Moduł 12.</p> <p>Zestaw 26 szt. kluczy nasadowych z uchwytem 1/2":</p> <ul style="list-style-type: none"> - nasadki sześciokątne: 10, 11, 12, 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20, 21, 22, 23, 24, 26, 27, 28, 30, 32 mm - przegub uniwersalny - pokrętło poprzeczne - przedłużacze 125 mm i 250 mm - pokrętło zapadkowe.
--	---	---



Człowiek – najlepsza inwestycja
Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

	26, 27, 28, 30, 32 mm - przegub uniwersalny - pokrętło poprzeczne - przedłużacze 125 mm i 250 mm - pokrętło zapadkowe	
32 Zestaw do spawania gazowego	Zestawy do spawania, ciecicia i lutowania. Komplet zawiera:- palnik- węże gazowe- wózek butlowy- butle gazowe- reduktory- bezpieczniki	Zestawy do spawania, ciecicia i lutowania. Komplet zawiera:- palniki, węże gazowe, reduktory, bezpieczniki, oraz szafkę, torbę, wieszak lub inny element umożliwiający przechowanie zestawu.
34 Zestaw narzędzi kowalskich	Brak opisu	- młotki różnej wielkości - kleszcze proste i kształtowe - przebijaki - obcęgi - żłobniki - przecinaki - cęgi - chwytaki - macki - rożki - podstawki

II. § 9 wzoru umowy do części 3,4, 6 stanowiącej załącznik do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia o treści:

„§ 9

1. Szczegółowe warunki sprawowania serwisu gwarancyjnego określa karta gwarancyjna załączona do wydanego wyposażenia przez Wykonawcę.
2. Wykonawca jest jedynym dla Zamawiającego podmiotem udzielającym gwarancji na wyposażenie.
3. Wykonawca zobowiązuje się na czas trwania gwarancji do nieodpłatnego usuwania zgłaszanych przez Zamawiającego usterek. Naprawy gwarancyjne będą wykonywane w siedzibie Zamawiającego. W przypadku wystąpienia konieczności naprawy wyposażenia poza siedzibą Zamawiającego, Wykonawca zapewni:
 - a. odbiór wadliwego elementu wyposażenia w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii, na własny koszt,
 - b. dostawę naprawionego elementu wyposażenia na własny koszt, w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia usunięcia awarii przez serwis, ale nie dłuższym niż 15 dni roboczych od dnia odebrania elementu wyposażenia z siedziby Zamawiającego,
 - c. w przypadku braku możliwości usunięcia awarii w terminie 15 dni roboczych od dnia odebrania wadliwego elementu wyposażenia z siedziby Zamawiającego, Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego dostarczenia i uruchomienia elementu zastępczego o parametrach równoważnych z oferowanymi. W przypadku niedostarczenia elementu zastępczego w wymaganym terminie, Wykonawca zostanie obciążony karą pieniężną w wysokości 0,5 % wartości wadliwego elementu wyposażenia za każdy dzień opóźnienia.



Człowiek – najlepsza inwestycja

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

4. W sytuacji, gdy naprawa uszkodzonego elementu wyposażenia nie będzie możliwa, Wykonawca dostarczy na własny koszt nowy element wyposażenia, o parametrach nie gorszych od parametrów eksploatacyjnych elementu podlegającego wycofaniu z użytkowania, w terminie jak dla dostawy wyposażenia określonym w § 2 ust. 1 umowy, liczonym od dnia stwierdzenia braku możliwości naprawy.

5. Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia czynności serwisowych w czasie nieprzekraczającym jednego dnia roboczego od momentu zgłoszenia awarii telefonicznie, e-mailem lub faksem.

6. W przypadku stwierdzenia wady ukrytej wyposażenia Wykonawca zobowiązany jest do jej usunięcia w terminie 14 dni od daty zgłoszenia tej wady.”

otrzymuje brzmienie

„§ 9

1. Szczegółowe warunki sprawowania serwisu gwarancyjnego określa karta gwarancyjna załączona do wydanego wyposażenia przez Wykonawcę.

2. Wykonawca jest jedynym dla Zamawiającego podmiotem udzielającym gwarancji na wyposażenie.

3. Wykonawca zobowiązuje się na czas trwania gwarancji do nieodpłatnego usuwania zgłaszanych przez Zamawiającego usterek. Naprawy gwarancyjne będą wykonywane w poszczególnych szkołach wymienionych w załączniku nr 2 do umowy. W przypadku wystąpienia konieczności naprawy wyposażenia poza w/w szkołami, Wykonawca zapewni:

a. odbiór wadliwego elementu wyposażenia w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii, na własny koszt,

b. dostawę naprawionego elementu wyposażenia na własny koszt, w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia usunięcia awarii przez serwis, ale nie dłuższym niż 15 dni roboczych od dnia odebrania elementu wyposażenia z jednej z w/w szkół,

c. w przypadku braku możliwości usunięcia awarii w terminie 15 dni roboczych od dnia odebrania wadliwego elementu wyposażenia z jednej z w/w szkół, Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego dostarczenia i uruchomienia elementu zastępczego o parametrach równoważnych z oferowanymi. W przypadku niedostarczenia elementu zastępczego w wymaganym terminie, Wykonawca zostanie obciążony karą pieniężną w wysokości 0,5 % wartości wadliwego elementu wyposażenia za każdy dzień opóźnienia.

4. W sytuacji, gdy naprawa uszkodzonego elementu wyposażenia nie będzie możliwa, Wykonawca dostarczy na własny koszt nowy element wyposażenia, o parametrach nie gorszych od parametrów eksploatacyjnych elementu podlegającego wycofaniu z użytkowania, w terminie jak dla dostawy wyposażenia określonym w § 2 ust. 1 umowy, liczonym od dnia stwierdzenia braku możliwości naprawy.

5. Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia czynności serwisowych w czasie nieprzekraczającym jednego dnia roboczego od momentu zgłoszenia awarii telefonicznie, e-mailem lub faksem.

6. W przypadku stwierdzenia wady ukrytej wyposażenia Wykonawca zobowiązany jest do jej usunięcia w terminie 14 dni od daty zgłoszenia tej wady.”



Człowiek – najlepsza inwestycja
Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

III. Ponadto § 9 wzoru umowy do pozostałych części stanowiącej załącznik do Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia o treści.

„§ 9

1. Szczegółowe warunki sprawowania serwisu gwarancyjnego określa karta gwarancyjna załączona do wydanego sprzętu przez Wykonawcę.
2. Wykonawca jest jedynym dla Zamawiającego podmiotem udzielającym gwarancji na urządzenia.
3. Wykonawca zobowiązuje się na czas trwania gwarancji do nieodpłatnego usuwania zgłaszanych przez Zamawiającego usterek. Naprawy gwarancyjne będą wykonywane w siedzibie Zamawiającego. W przypadku wystąpienia konieczności naprawy sprzętu poza siedzibą Zamawiającego, Wykonawca zapewni:
 - a. odbiór wadliwego sprzętu w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii, na własny koszt,
 - b. dostawę naprawionego sprzętu na własny koszt, w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia usunięcia awarii przez serwis, ale nie dłuższym niż 15 dni roboczych od dnia odebrania sprzętu z siedziby Zamawiającego,
 - c. w przypadku braku możliwości usunięcia awarii w terminie 15 dni roboczych od dnia odebrania wadliwego sprzętu z siedziby Zamawiającego, Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego dostarczenia i uruchomienia sprzętu zastępczego o parametrach równoważnych z oferowanymi. W przypadku niedostarczenia sprzętu zastępczego w wymaganym terminie, Wykonawca zostanie obciążony karą pieniężną w wysokości 0,5 % wartości wadliwego urządzenia za każdy dzień opóźnienia.
4. W sytuacji, gdy naprawa uszkodzonego urządzenia nie będzie możliwa, Wykonawca dostarczy na własny koszt fabrycznie nowe urządzenie, o parametrach nie gorszych od parametrów eksploatacyjnych urządzenia podlegającego wycofaniu z użytkowania, w terminie jak dla dostawy sprzętu określonym w § 2 ust. 1 umowy, licznym od dnia stwierdzenia braku możliwości naprawy.
5. Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia czynności serwisowych w czasie nieprzekraczającym jednego dnia roboczego od momentu zgłoszenia awarii telefonicznie, e-mailem lub faksem.
6. W przypadku stwierdzenia wady ukrytej sprzętu Wykonawca zobowiązany jest do jej usunięcia w terminie 14 dni od daty zgłoszenia tej wady.
7. W przypadku konieczności wykonywania w okresie gwarancyjnym obowiązkowych przeglądów sprzętu przez autoryzowanego (certyfikowanego) serwisanta producenta urządzenia lub Wykonawcy, koszt takiego przeglądu jak również pilnowanie terminów przeglądów obciąża Wykonawcę.”

otrzymuje brzmienie:

„§ 9

1. Szczegółowe warunki sprawowania serwisu gwarancyjnego określa karta gwarancyjna załączona do wydanego sprzętu przez Wykonawcę.
2. Wykonawca jest jedynym dla Zamawiającego podmiotem udzielającym gwarancji na urządzenia.



Człowiek – najlepsza inwestycja

Projekt współfinansowany ze środków Unii Europejskiej w ramach Europejskiego Funduszu Społecznego

3. Wykonawca zobowiązuje się na czas trwania gwarancji do nieodpłatnego usuwania zgłaszanych przez Zamawiającego usterek. Naprawy gwarancyjne będą wykonywane w poszczególnych szkołach wymienionych w załączniku nr 2 do umowy. W przypadku wystąpienia konieczności naprawy sprzętu poza w/w szkołami, Wykonawca zapewni:

a. odbiór wadliwego sprzętu w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia zgłoszenia awarii, na własny koszt,

b. dostawę naprawionego sprzętu na własny koszt, w terminie nieprzekraczającym 2 dni roboczych od dnia usunięcia awarii przez serwis, ale nie dłuższym niż 15 dni roboczych od dnia odebrania sprzętu z jednej z w/w szkół,

c. w przypadku braku możliwości usunięcia awarii w terminie 15 dni roboczych od dnia odebrania wadliwego sprzętu z jednej z w/w szkół, Wykonawca zobowiązuje się do bezpłatnego dostarczenia i uruchomienia sprzętu zastępczego o parametrach równoważnych z oferowanymi. W przypadku niedostarczenia sprzętu zastępczego w wymaganym terminie, Wykonawca zostanie obciążony karą pieniężną w wysokości 0,5 % wartości wadliwego urządzenia za każdy dzień opóźnienia.

4. W sytuacji, gdy naprawa uszkodzonego urządzenia nie będzie możliwa, Wykonawca dostarczy na własny koszt fabrycznie nowe urządzenie, o parametrach nie gorszych od parametrów eksploatacyjnych urządzenia podlegającego wycofaniu z użytkowania, w terminie jak dla dostawy sprzętu określonym w § 2 ust. 1 umowy, licznym od dnia stwierdzenia braku możliwości naprawy.

5. Wykonawca zobowiązuje się do podjęcia czynności serwisowych w czasie nieprzekraczającym jednego dnia roboczego od momentu zgłoszenia awarii telefonicznie, e-mailem lub faksem.

6. W przypadku stwierdzenia wady ukrytej sprzętu Wykonawca zobowiązany jest do jej usunięcia w terminie 14 dni od daty zgłoszenia tej wady.

7. W przypadku konieczności wykonywania w okresie gwarancyjnym obowiązkowych przeglądów sprzętu przez autoryzowanego (certyfikowanego) serwisanta producenta urządzenia lub Wykonawcy, koszt takiego przeglądu jak również pilnowanie terminów przeglądów obciąża Wykonawcę.”

IV. W związku z powyższym Zamawiający przedłuża termin wniesienia wadium oraz składania ofert do dnia 22.10.2010r. do godz. 10.00. Otwarcie ofert nastąpi w dniu 22.10.2010r. o godz. 11.00. Miejsce składania i otwarcia ofert pozostaje bez zmian.

Pozostałe zapisy specyfikacji nie ulegają zmianie.